

願 許 特

昭和47年 7月19日

長官

加工電線の製造法 1. 発明の

2. 発明者 フリガナ

+オキュート 49ペレク 9加4的 ; 東京都 极格区定町 19-11 鈴木久右衛門

住 所

黄京都文京已午石町3-11-10

フリガナ 氏 名

好并发射

3. 特許出願人 フリガナ 住 所

フリガナ Æ

添附書類

**(1)** 

図 dñ (2)

1 通

(3)

涌

特許庁 47. 7. 19 出願第二課

① 日本国特許庁

## 公開特許公報

①特開昭 29476

昭49.(1974) 43公開日

20特願昭

22出願日

(全2頁)

審査請求

永龍末

庁内整理番号

60日本分類

2/09/12

60 BO

47 071598

明細書

- 1. 祭明の名称 加工電線の製造法
- 2.特許請求の範囲 本文中製造例として挙げたオー図~オ六図の如く。 電導線 絶縁被電管 粘着制管 と組合せた加工
- 3. 発明の詳細な説明

電線の製造法、

本界明は促来の電線による配線工事の作業工程と 簡果にし且っ能率的にすることを目的とする電線の 製造方法に戻する。

従来-般の電気,電信,其他の配線作業で電線 お固定する鳥に種々の止め金 署具が使用されて いるが,固定面が金屋,コンクリート,パイプ状っもの。 弹性体等の場合、止め金の使用が困難であり、 作業能率の低下を免れない.

本幹明によれば、如何なる場所でも止め金等を 使用することなく,通常の粘着ラープと同様か,或 は準に刺離層を剝かして粘着層を露出させ、対象面 に貼りつけることによって電線は固定され、作業が、 極めて容易であり、片ケで 固定することも可能で、 作業能率加著しく向上する

又配線の位置変更に際しても,止め金のよう

な傷跡と残すとxかなく, 剝加して再使用か可能で ある

図1.に示したものは、一般電線の製造方法である押 出機により電導線を中心をして、とれも包も純椒物 と共に押し出したものであるか、此の陳、紀縁物の 押出口全型(リズル)の口の丹形の一部も直線にす ることにより押し出された電線の絶縁外層の一辺が 平面水になる。この平面部に粘着ラープ製造等に 使用する連工後設は其他の方法で粘着剤を塗布 i. 必要を場合は更に剝離層も同時に巻き込む ことにより定成する、制難層は紙、布、プラスタック等 も基材とi利性加工it市販のもので充分である. 図2の如く其の平面部Z更に安定化す3為,平面部 の面端と外に延長したものもある、経絶被覆の多層 の場合も同様の方法で製造することかできる。

又数本の電線を併列に同時に製造は 場合は図3. のようになる.

図4. 図5. は各も必要な考さと持つ二枚の純教 i-1の貼合とにより電導線が被覆され、その裏 面に粘着剤 か 塗布される この場合電線の接類 目的によっては、粘着剤と塗布する骨も多孔質の ホーム類にして電線の平面部と粘着削層の向に今 在させることもできる. これは 図1. 図2. にも入用 すうこしが できる

図6.は疑製の電機に接着削等により片面或は面面の 粘着シートを接着シたものであり、その使用目的は同様である。

これ等の方法によってできた電線は、粘着テープの巻取りと同様に必要を長さに巻き取ることかできるこれを過当を中に裁断して製品とする。使用に際しては、刺離層を巻き込んだものに対しては、必要を長さつつ利かし、対象物に貼りつけることによって即時に電線は固定される。

とによって即時に電線は固定される、 以上の本条明に使用される粘着削は、凝集力の強い材料が好ましく、これらの材料は天然では、 再生では、合成では、合成樹脂等の中に多く存在しているので、電線の太之、重量、貼布する別象物に たいて適宜に遅んで配合することができる。 例えば架橋型のアクリル系樹脂等は、各種の 要求に対して一応共通の利実を持っている。

その他.天然エ4.5BR、ポッテルペンの配合、ポッピニール エーテルと主材とした配合、天然エムにピニールとかアク リルモパマーとグラフト重合したもの等もそれぞれ優秀 を特徴を持つている。 头 図面の簡単を説明 図1.

断面拡大团

A 電線断面

B.侧面

1. 雹導線

2. 被覆轮接物

3. 粘着削層

4.剝離層

図 4 及 4 図 5. 断面拡大図

1.電導線

2.被覆絕緣物

**以被霍艳孤物** 

3. 粘着剂层

4 剣龍層

团乙.及心团3.

断面払太図

1.電導線

2.被霍艳綠物

2'多層絕緣被電

3.粘着剂盾

4.利離層

图 6.

断面拡大团

1.電導線

2.被覆絶緣物

2'多層絕緣被覆

《剝離層

5. 接着剂

6. 西面粘着了-7°

